



CSS REGULATOR
MÓD DE ARRASTE PARA A
RETIFICAÇÃO CENTERLESS

Uma empresa do grupo SWAROVSKI
www.tyrolit.com

TYROLIT

CSS REGULATOR

A retificação Centerless, em contínuo ou profunda, permite fabricar peças redondas de forma muito precisa e eficiente. A mó de arraste comanda o processo de desbaste e, por isso, exerce uma influência decisiva na qualidade das peças produzidas. O CSS REGULADOR da TYROLIT é fabricado em versão prensada. A extrema compactação assegura a homogeneidade do disco de regulação.

Aplicação

Retificação contínua Centerless de componentes automotivos



+ Excelente retenção do perfil:

A ligação compacta e as ótimas forças de retenção do aglomerante possibilitam uma longa durabilidade da mó de arraste.

+ Alto coeficiente de atrito:

o aglomerante especial BR60/63 proporciona um acionamento confiável da peça.



+ Pressão de contato constante:

a matriz ligante elástica nivela as irregularidades da peça, gerando uma força de contato uniforme em toda a extensão do disco de desbaste.

Utilização recomendada

Aplicação	Especificação
Retificação profunda (creep-feed)	CRA100-BR63
Retificação plana de peças menores	CRA100-BR63
Retificação plana de peças maiores	CRA100-BR60

Existem tamanhos de grão mais finos, 120, 150, 180 e 220, para aplicações especiais.

Mós de arraste para casos especiais

Aplicação	Especificação
Mós de arraste/acionamento para cintas de lixa	A240-BE19F
Mós de arraste macio também para peças de trabalho não metálicas	A80-BE41
Mós de arraste cerâmico para aplicações especiais	10A809Q2AV56

Ilustração – retificação Centerless

A mó de arraste comanda a velocidade periférica e a pressão de contato e, na retificação contínua, a velocidade de avanço da peça.

